



中华人民共和国国家标准

GB/T 4515—2008/ISO 4915:1991
代替 GB/T 4515—1984

线迹的分类和术语

Stitch types—Classification and terminology

(ISO 4915:1991, Textiles—Stitch types—
Classification and terminology, Textiles—Types de points—
Classification et terminologie, IDT)

2008-12-30 发布

2009-12-01 实施

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 4915:1991《纺织品 线迹的分类和术语》(英文版)。

为便于使用,本标准对 ISO 4915:1991 做了如下编辑性修改:

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

——用“本标准”代替“本国际标准”;

——删除了 ISO 4915:1991 的前言,重新编写了本标准前言。

本标准代替 GB/T 4515—1984《线迹的分类和术语》。

本标准与 GB/T 4515—1984 相比,主要增加了 328、329、351 和 522 线迹型式。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:上海市缝纫机研究所。

本标准主要起草人:潘锡基、张维青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 4515—1984。

线迹的分类和术语

1 范围

本标准规定了定义、分类、编号说明、图形描绘方法和图解。

本标准适用于手工和缝纫机所形成的线迹。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

线迹 stitch

由一根或一根以上的缝线,采用自连、互连、交织,在缝料上或穿过缝料形成的一个单元。

注:线迹的形成有 a) 无缝料;b) 在缝料的内部;c) 穿过缝料;d) 在缝料表面四种情况。

2.1.1

自连 intralooping

缝线的线环依次穿入同一根缝线形成的前一个线环(见图 1)。

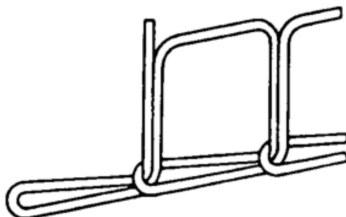


图 1

2.1.2

互连 interlooping

一根缝线的线环穿入另一根缝线所形成的线环(见图 2)。

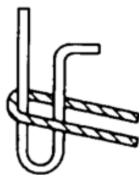


图 2

2.1.3

交织 interlacing

连锁

一根缝线穿过另一根缝线的线环,或者围绕另一根缝线(见图 3)。

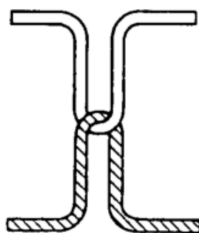


图 3

2.2

线迹型式 stitch type

一组重复形成的线迹,它与缝料及线迹的方向有关。描绘一种线迹型式所必需的最少线迹数目(见图4)。

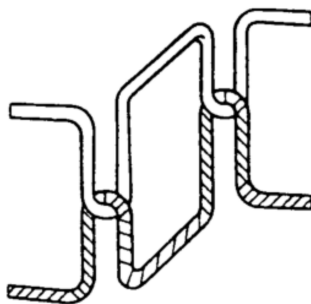


图 4

2.3

缝线组 threads

满足机针或勾梭的功能所需要的缝线根数。

3 分类

3.1 100 类——链式线迹

由一根或一根以上针线自连形成的线迹。其特征是一根缝线的线环穿入缝料后,依次与一个或几个线环自连。

3.2 200 类——手缝线迹

起源于手工缝纫的线迹。其特征是由一根缝线穿过缝料,而把缝料固结。

3.3 300 类——锁式线迹

一组(一根或数根)缝线的线环,穿入缝料后与另一组缝线(一根或数根)交织而形成的线迹。

3.4 400 类——多线链式线迹

一组(一根或数根)缝线的线环,穿入缝料后,与另一组缝线(一根或数根)互连而形成的线迹。

3.5 500 类——包边链式线迹

一组(一根或数根)或一组以上缝线以自连或互连方式形成的线迹,至少一组缝线的线环包绕缝料边缘,一组缝线的线环穿入缝料以后,与一组或一组以上缝线的线环互连。

3.6 600 类——覆盖链式线迹

由两组以上缝线互连,并且其中两组缝线将缝料上、下覆盖的线迹。第一组缝线的线环穿入固定于缝料表面的第三组缝线的线环后,再穿入缝料与第二组缝线的线环在缝料底面互连。但是 601 线迹例外,它只用两组缝线。第三组缝线的功能,是由第一组缝线中的一根缝线来完成。

4 编号说明

4.1 线迹编号

各类线迹都以三位数字中的第一位数来表示。各类线迹中的线迹型式,以第二位和第三位数来表示。

4.2 组合线迹编号

组合线迹编号以各个线迹型式的编号来表示,并在中间用点“·”分开,例如 401·502。

注:组合线迹型式是在一次操作过程中形成时,则编号外加括号,例如:(401·502)。

5 图形描绘方法

5.1 为使图形清晰易辨,采用透视法,选择能清晰显示缝线的最佳角度描绘。

5.2 连续线迹形成的方向规定从右向左。

5.3 线迹的开始和结束,只用缝线的一个线头来表示,并且针线呈垂直方向离开缝料。

5.4 全部针线都只用轮廓线来表示,而其他的线则加斜线表示。

5.5 所有针线以 1、2、3……数字表示;所有梭线以 a、b、c……字母表示;所有覆盖线以 Z、Y、X……字母表示。

5.6 只在有助于线迹图形能够清晰明辨时,才将缝料表示出来,如 500 类中所表示的。

注:在某些情况下,当上述描绘方法还不能使线迹得到明确表示时,则采用平面简图。

6 图解

6.1 图解内容

图解包括下列线迹型式:

a) 100 类: 101、102、103、104、105、107、108;

b) 200 类: 201、202、204、205、206、209、211、213、214、215、217、219、220;

c) 300 类: 301、302、303、304、305、306、307、308、309、310、311、312、313、314、315、316、317、318、319、320、321、322、323、324、325、326、327、328、329、351;

d) 400 类: 401、402、403、404、405、406、407、408、409、410、411、412、413、414、415、416、417;

e) 500 类: 501、502、503、504、505、506、507、508、509、510、511、512、513、514、521、522;

f) 600 类: 601、602、603、604、605、606、607、608、609。

6.2 图解图形

各图形都表示出机针穿刺的次数。第一次穿刺不能形成该线迹型式的一个线迹。

100 类

101

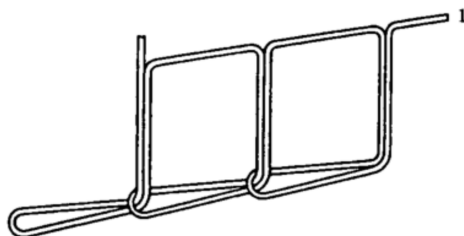


图 5

101 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它的一个线环从机针一面穿入缝料,在缝料另一面进行自连。(见图 5)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

102

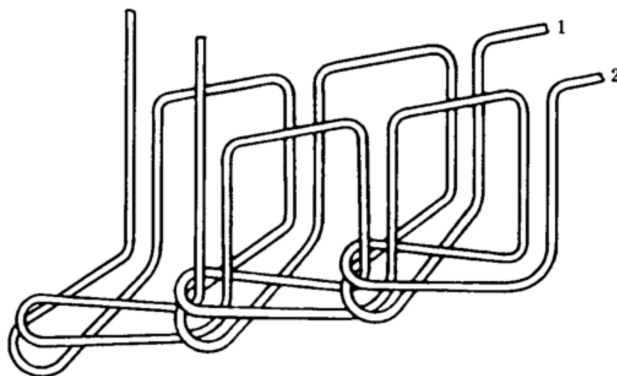


图 6

102 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)所形成。线 1 和线 2 的线环从机针一面穿入缝料,在缝料另一面,线 2 的线环同本身的前一线环自连后,又同线 1 的线环互连。(见图 6)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

103

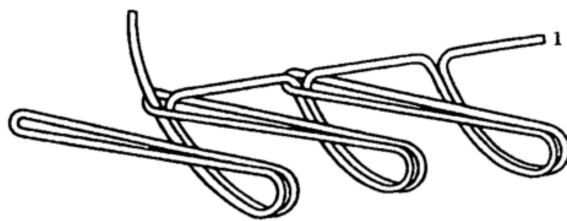


图 7

103 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它的一个线环从机针一面穿入,过缝料的一部分,仍露出在机针一面,到达下一个机针穿刺点进行自连。(见图 7)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

104

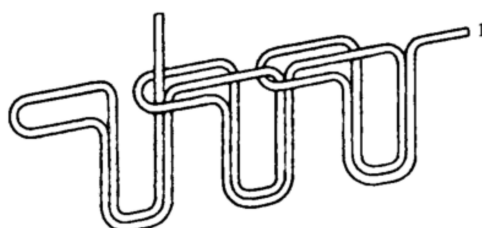


图 8

104 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它的一个线环从机针一面穿入缝料,然后经过一定距离,返穿回到机针一面,并在机针的下一个穿刺点进行自连。(见图 8)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

105

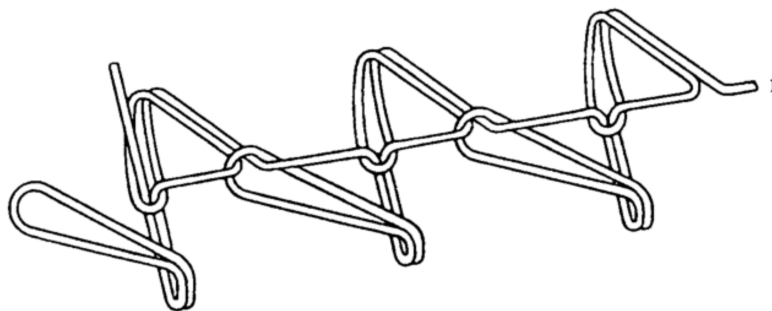


图 9

105 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它的一个线环从机针一面穿入缝料,通过缝料的一部分,然后露出在机针一面,在位于线迹形成的轴线上的下一个机针穿刺点进行自连。(见图 9)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

107

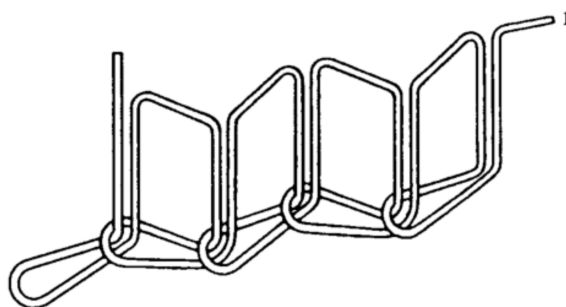


图 10

107 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它的一个线环从机针一面穿入缝料,在另一面进行自连。该线迹型式与 101 线迹相同。只是连续的线迹排列成 Z 字形。(见图 10)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

108

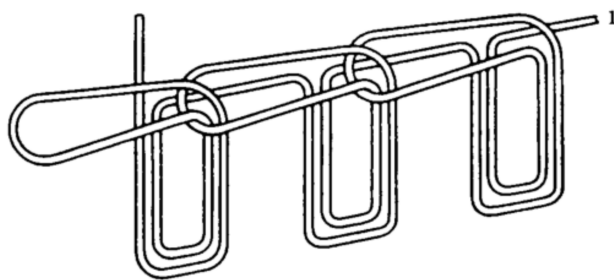


图 11

108 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它的一个线环从机针一面穿入缝料到另一面,然后返回一定距离再穿回到达机针一面,在下一个机针穿刺点进行自连。(见图 11)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

200 类

201

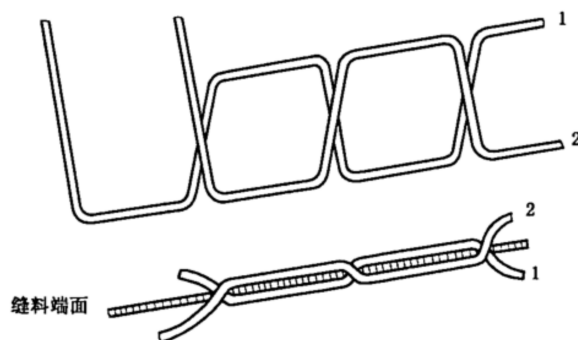


图 12

201 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)所形成。它们是从相对方向穿过缝料的同一穿刺孔,然后两线往前适当长度,从相对方向穿过缝料的另一穿刺孔。两线不交织亦不互连。(见图 12)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

202

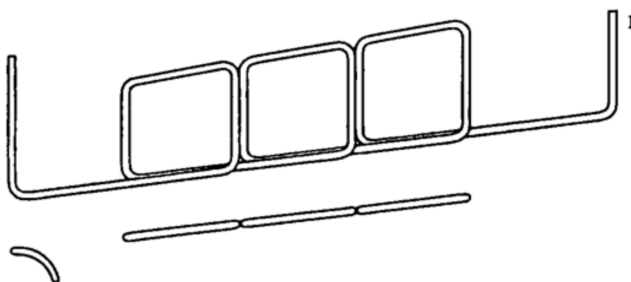


图 13

202 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过缝料后,向前适当长度回穿过缝料,再向后拉出向前长度的 $\frac{1}{2}$,再一次穿过缝料。这种线迹型式常用于其他线迹形成的起始和结束。(见图 13)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

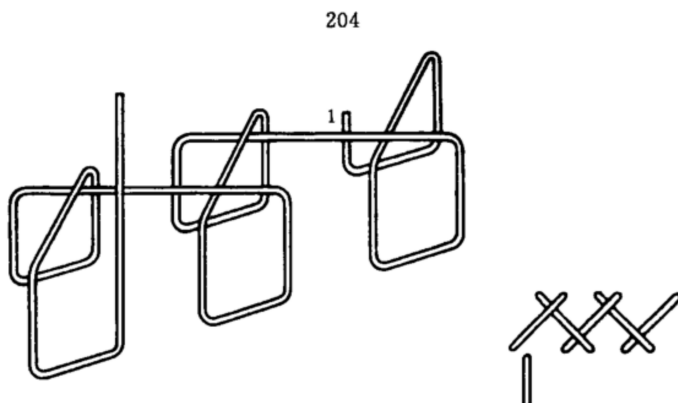


图 14

204 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过缝料后,向后方拉出适当长度,回穿过缝料,斜向移动相当于线迹宽度的距离,再次穿过缝料,向后方拉出与前一次相同的长度,再次回穿过缝料,然后斜向移动相当于一个线迹的宽度,反复进行这一过程,在机针一面形成分离的组成平行行列的线迹,而在缝料另一面,则形成十字交叉形花纹(如用手工缝制时,这种线迹型式一般从左向右缝)。(见图 14)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

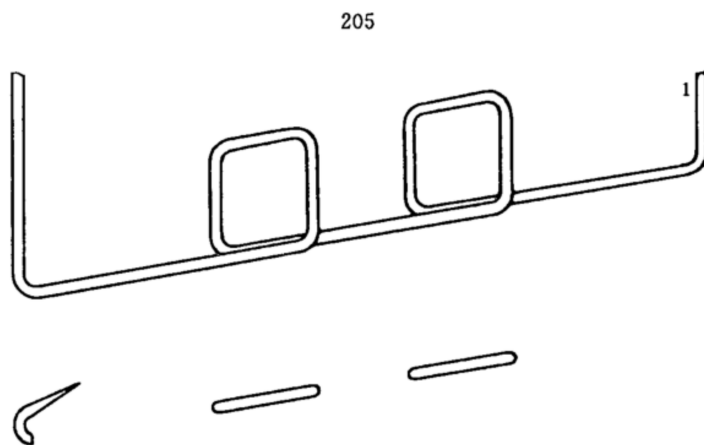


图 15

205 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过缝料后,向前方拉出适当长度,再返回穿过缝料,向后拉出向前拉出长度的 1/3,再次穿过缝料。(见图 15)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

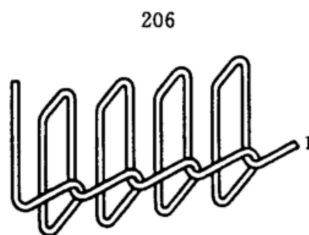


图 16

206 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过缝料后,连续线迹形成方向相垂直方向拉出适当距离再返回穿过缝料,并且从前一线迹的线下穿过。连续的线迹按选定的间隔而排列,并可缝制成间隔大些或者靠近些(如用手工缝制时,这种线迹型式一般从左向右缝)。(见图 16)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

209

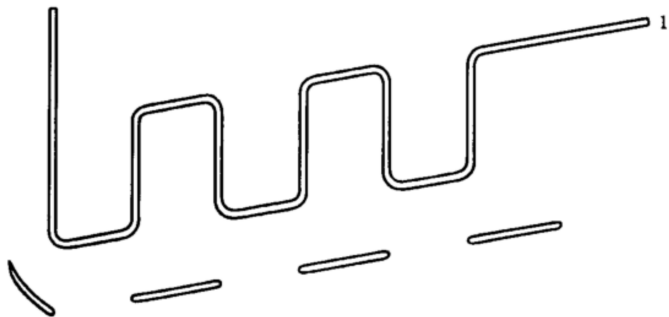


图 17

209 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过缝料,向前拉出适当长度,返回穿过缝料。(见图 17)

各机针穿刺点的间距可以很近,这样可使缝料集合打成碎皱裯,或者缝制出计量尺寸的皱裯,各机针穿刺点的间距也可较大,或者是不同间距的穿刺点交替配置。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

211

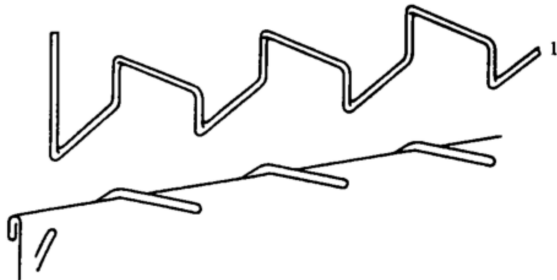


图 18

211 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过缝料后,包绕过边缘再穿过缝料,与前一线露出点呈一直行。(见图 18)

这种线迹型式一般用在软薄缝料上,可应用于缝料边的缝制。

该线迹型式可采用不同间距的排列。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

213

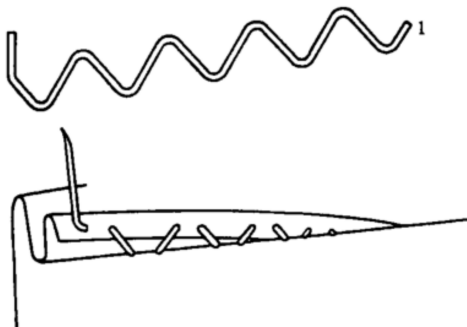


图 19

213 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线穿过单层缝料一部分,再穿过缝料卷边的一部分(缝料边是翻卷的),缝线稍微露出在另一面,与前一穿刺点处于一直线上,并将极少量缝料收紧,然后缝料向前拉出,在卷边下方重复穿过单层缝料。(见图 19)

这种线迹型式是在要求缝料另一面看不见线迹或稍微露出时使用。
至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

214

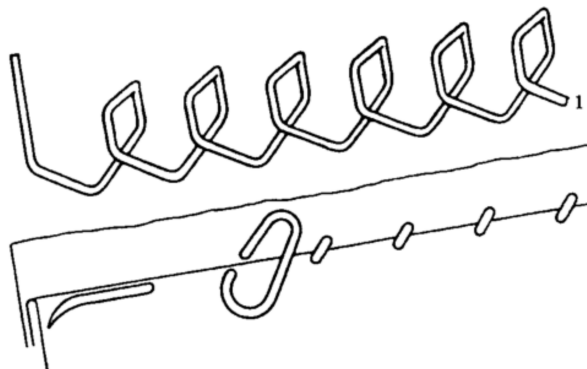


图 20

214 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它穿过缝料叠层,并在短距离的稍右上方进入单层缝料,然后缝线斜向回穿过双层缝料,达到与前一缝线露出点呈一直线。(见图 20)

这种线迹用于将一种缝料与另一种缝料缝合,例如缝合服装衬里等。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

215

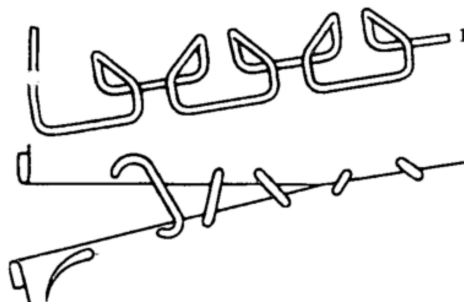


图 21

215 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它穿过缝料的折叠边,在叠层中向前拉出适当长度后,穿回出缝料,于是再稍错后一些穿过相对的缝料折叠边,向前拉出适当长度,穿回出缝料,把缝线拉紧。(见图 21)

这种线迹型式一般用于将两个折叠边紧缝在一起。例如衣领和翻领。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

217

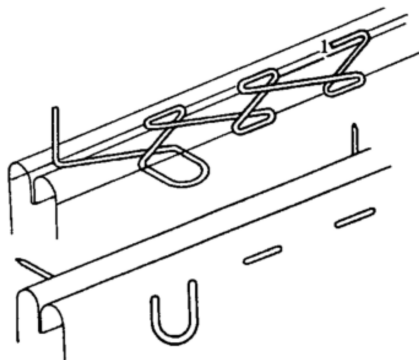


图 22

217 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。它斜向穿过缝料层,往缝线露出点后方拉出适当长

度,再斜向往前回穿过缝料,与第一个斜线呈交叉状。(见图 22)

这种线迹型式在缝料表面上只看到有小小凹痕,一般用于缝制服的衣边。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

219

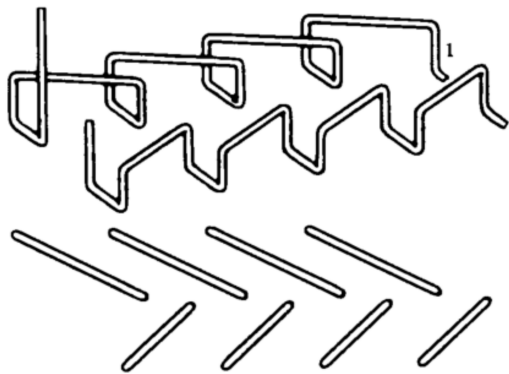


图 23

219 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线呈水平方向穿过缝料或缝料的一部分。露出在缝料的同一面上,所露出的缝线段,都与连续的机针穿刺点呈锐角。而连续的针穿刺点又平行于线迹形成方向成为一条直线。(见图 23)

线迹的交替行列定在相对方向形成的,并且是互相错后的。

在用衬里和面子缝制衣领和翻领的过程中,采用这种线迹型式。该线迹型式还可用于将硬衬帆布缝牢在衬里上,而缝线往往是完全通过这两种缝料。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

220

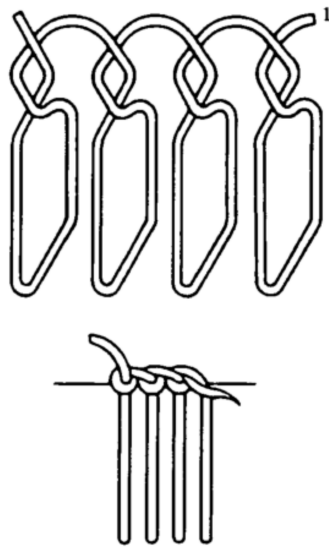


图 24

220 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线靠近钮孔切口边穿过缝料,然后在缝料背面垂直移动到钮孔切口边,穿过前一线迹的线环,拉紧该线,再穿过缝料,就在切边形成一个结子。(见图 24)

该线迹应用于锁钮孔的切边。在用作锁钮孔时,可以从左或从右,从下或从上面嵌线,同时还可重

缝一条嵌心狭辫带,以便具有较坚固的效果。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

300 类

301

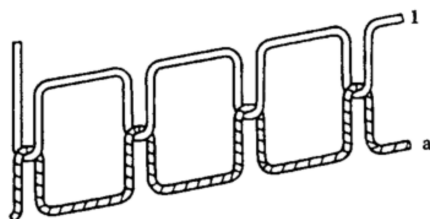


图 25

301 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的一个线环从机针一面穿入缝料,露出在另一面与线 a 进行交织,收紧线使交织的线环处于缝料层的中间部位。(见图 25)

该线迹型式有时用一根线形成,在这种情况下,第一个线迹与其后依次连续的线迹有所差异。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

302

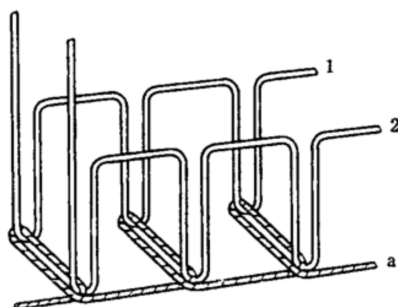


图 26

302 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根梭线(a)所形成。线 1 和线 2 的线环从机针一面穿入缝料,与线 a 进行交织在另一面。(见图 26)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

303

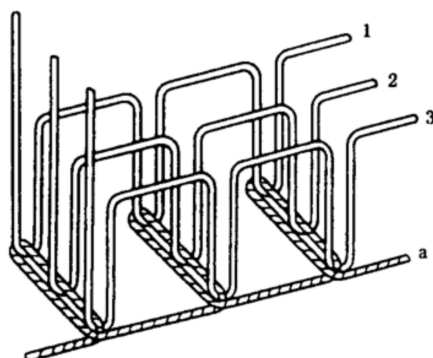


图 27

303 这种线迹型式是由三根针线(1、2 和 3)及一根梭线(a)所形成。线 1、2 和线 3 的线环从机针一面穿入缝料,与线 a 进行交织在另一面。(见图 27)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

304

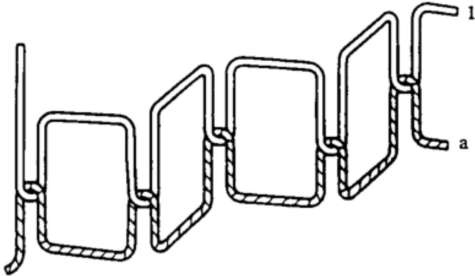


图 28

304 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线不从机针一面穿入缝料,露出在另一面与线 a 进行交织。(见图 28)

该线迹型式与 301 线迹相同,只是连续的线迹,排列成 Z 字形。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

305

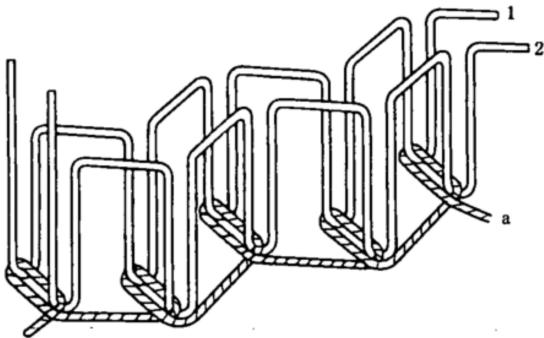


图 29

305 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根梭线(a)所形成。线 1 和线 2 的线环从机针一面穿入缝料,与线 a 进行交织在另一面。(见图 29)

该线迹型式与 302 线迹相同,只是连续的线迹,排列成 Z 字形。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

306

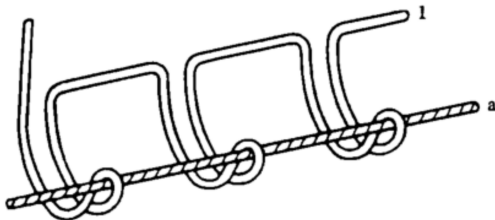


图 30

306 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针一面穿入缝料的一部分,露出在缝料的机针一面上与线 a 进行交织。(见图 30)

这种线迹型式的机针穿刺方向与连续线迹的形成方向垂直。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

307

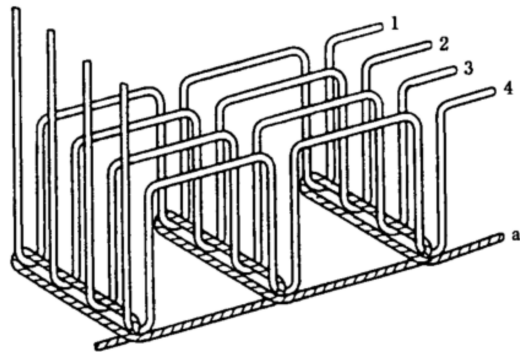


图 31

307 这种线迹型式是由四根针线(1、2、3 和 4)及一根梭线(a)所形成。线 1、2、3 和 4 从机针一面穿入缝料,与线 a 进行交织在另一面。(见图 31)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

308

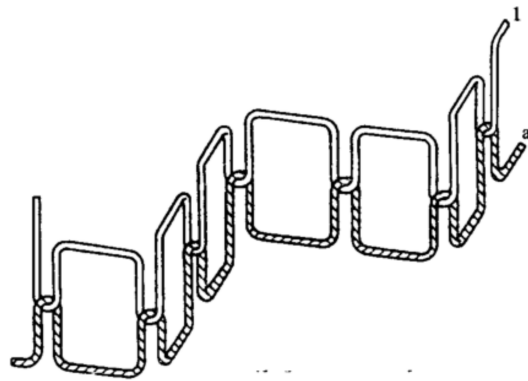


图 32

308 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针一面穿入缝料,露出在另一面与线 a 进行交织,收紧线 1,使交织部位处于缝料层的中间。(见图 32)

该线迹型式与 301 线迹相同,只是连续的两线迹排列成 Z 字形。

至少要用四个线迹描绘这种线迹型式。

309

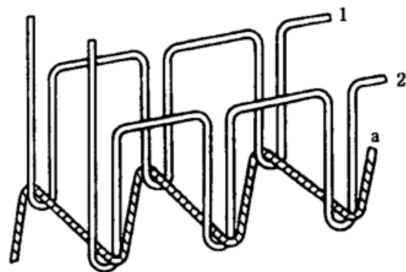


图 33

309 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,与线 a 进行交织在另一面。(见图 33)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

310

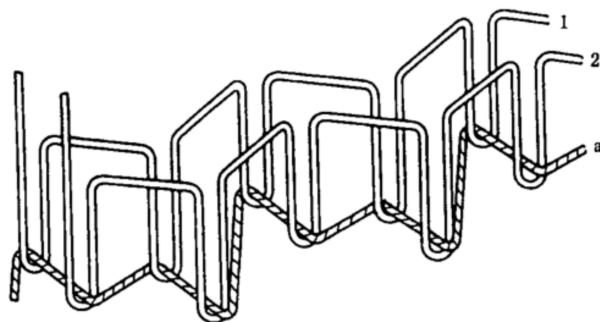


图 34

310 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,与线 a 进行交织在另一面。(见图 34)

该线迹型式与 309 线迹相同,只是连续的线迹排列成 Z 字形。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

311

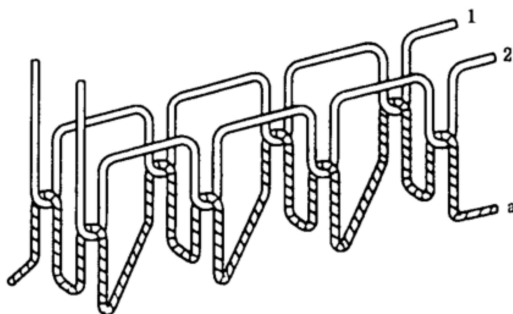


图 35

311 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,露出在另一面与线 a 进行交织,收紧线 1 和线 2,使交织部位处于缝料层的中间。(见图 35)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

312

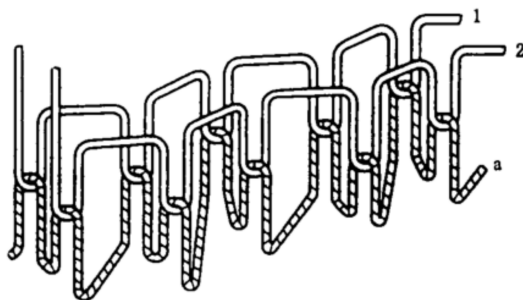


图 36

312 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,露出在另一面与线 a 进行交织,收紧线 1 和线 2,使交织部位处于缝料层的中间。(见图 36)

该线迹型式与 311 线迹相同,只是连续每个线迹排列成 Z 字形。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

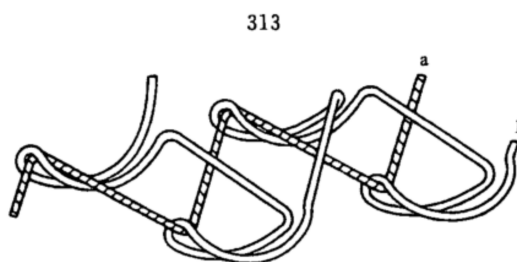


图 37

313 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针一面穿入缝料的一部分,露出在缝料的机针一面上与线 a 进行交织。(见图 37)

该线迹型式与 317 线迹相同,只是连续的每个线迹形成一种对称曲折形花纹。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

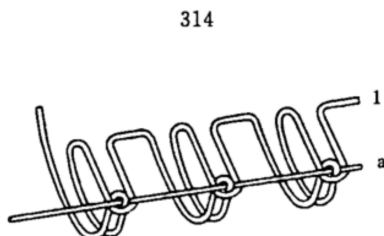


图 38

314 这种线迹型式是由一根针线(1)及一根梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针面穿入缝料的一部分,露出在缝料的机针一面和其本身在机针一面的线环进行自连后和线 a 进行交织。(见图 38)

机针穿刺方向与连续线迹的形成方向垂直。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

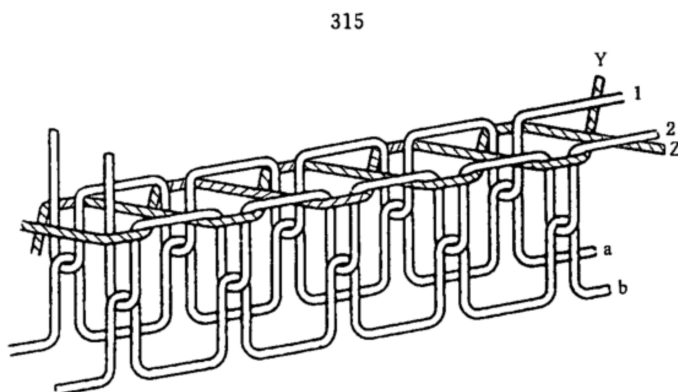


图 39

315 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)、两根梭线(a 和 b)及两根覆盖线(Z 和 Y)所形成。线 1 和线 2 的线环,从覆盖在缝料表面的线 Z 和线 Y 的线环中穿入缝料,露出在缝料另一面,分别以线 1 的线环与线 a 进行交织,线 2 的线环与线 b 进行交织。收紧线 1 和线 2,使交织线环处于缝料层的中间部位。线 Z 和 Y 是以对称十字交叉形式而覆盖于缝料表面。(见图 39)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

316

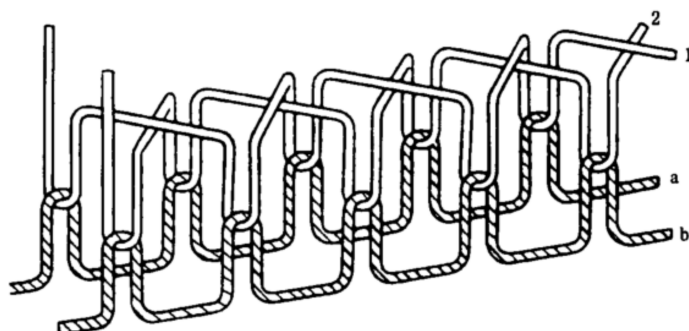


图 40

316 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)和两根梭线(a 和 b)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,露出在缝料的另一面,分别以线 1 的线环与线 a 交织,线 2 的线环与线 b 交织。收紧线 1 和 2,使交织部位处于缝料层的中间。(见图 40)

在下一机针穿刺点,线 1 与线 b 进行交织,而线 2 则与线 a 交织,这一过程交替地反复进行。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

317



图 41

317 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的一个线环从机针一面穿入缝料的一部分,露出在机针一面与线 a 进行交织。机针的穿刺方向与连续线迹形成方向重叠呈一条直线。(见图 41)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

318

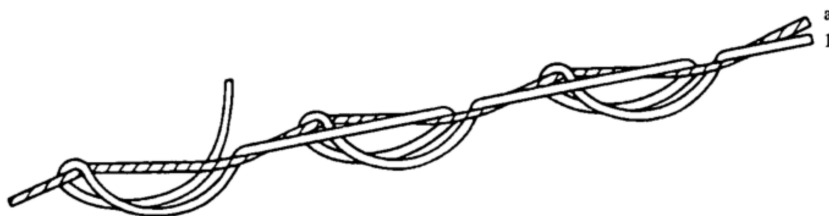


图 42

318 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的一个线环在机针一面从线 a 的线环中穿入缝料的一部分,露出在机针一面上,与线 a 进行交织。机针的穿刺方向与连续线迹形成方向重叠呈一条直线。(见图 42)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

319

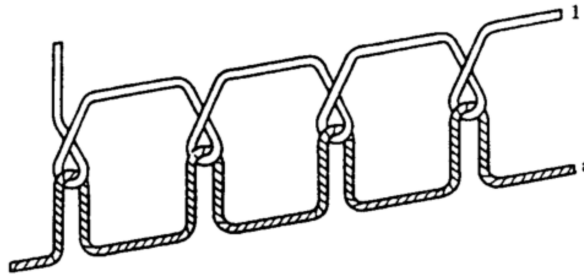


图 43

319 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针一面穿入缝料,露出在另一面与线 a 进行交织。收紧线 1 使交织部位处于缝料层的中间位置。(见图 43)

该线迹型式与 301 线迹相同,只是线 1 的线环旋转 180°后,与线 a 进行交织。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

320

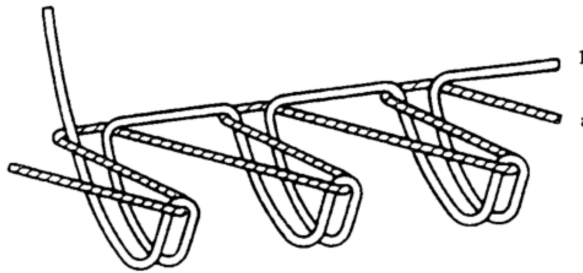


图 44

320 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线环在机针一面从线 a 的一个线环中穿入缝料的一部分,露出在机针面上与线 a 进行交织。机针穿刺方向与连续线迹形成方向垂直。(见图 44)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

321-327

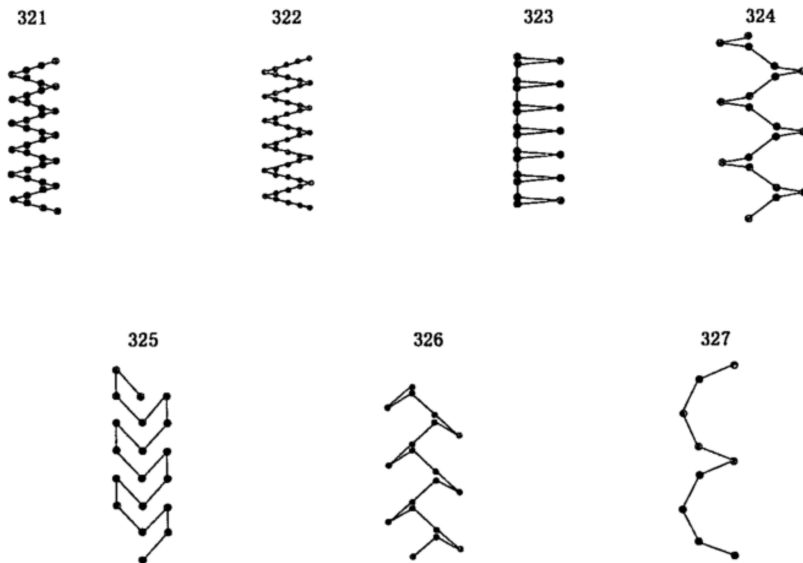


图 45

这些线迹型式与 301 线迹相同,只是其平面图上所示的线缝,具有不同的图形。(见图 45)

328

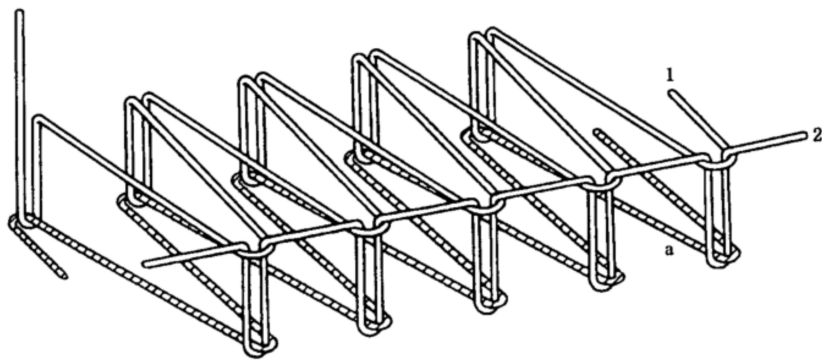


图 46

328 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)和一根梭线(a)所形成。线 2 的线环从覆盖在缝料表面的线 1 的线环中穿入缝料,线 1 的线环也穿入缝料,两者都露出在缝料的另一面与线 a 进行交织。(见图 46)

至少要两种线迹描绘这种线迹型式。

329

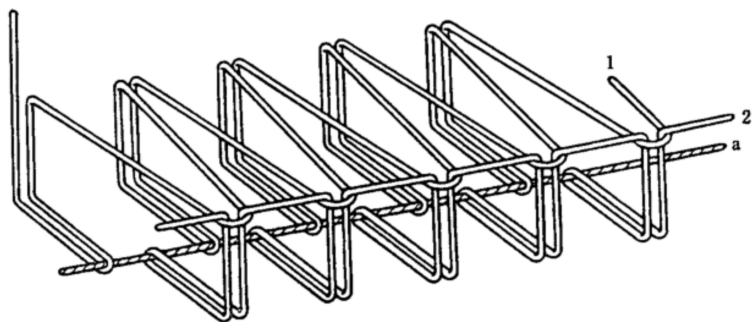


图 47

329 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)和一根梭线(a)所形成。线 2 的线环从覆盖在缝料表面的线 1 的线环中穿入缝料,线 1 的线环也穿入缝料,两者都露出在缝料的另一面,并在上述两线迹的中间位置与线 a 进行交织。(见图 47)

至少要两种线迹描绘这种线迹型式。

351

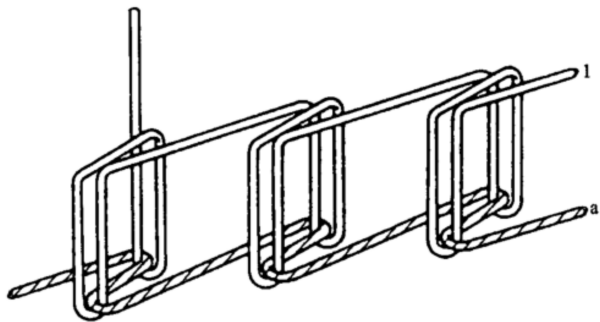


图 48

351 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针的一面穿入缝料,露出在缝料的另一面与线 a 进行交织。(见图 48)

两线迹之间的间距按顺缝较长、倒缝较短的顺序变化。

至少要用两种线迹描绘这种线迹型式。

400 类

401

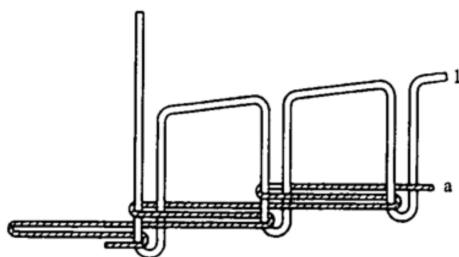


图 49

401 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针一面穿入缝料,露出于另一面后穿入线 a 的前一个线环,然后与线 a 的线环进行互连。这些互连线环都相对于缝料而被收紧。(见图 49)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

402

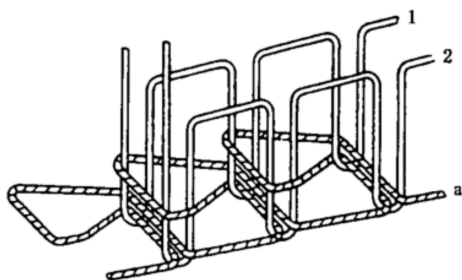


图 50

402 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根钩梭线(a)所形成。线 1 和线 2 的线环从机针一面穿入缝料,露出于另一面后穿入线 a 的前一个线环。然后与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 50)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

403

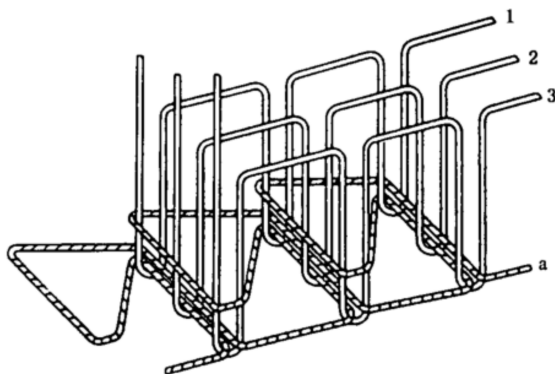


图 51

403 这种线迹型式是由三根针线(1、2 和 3)及一根钩梭线(a)所形成。线 1、2 和 3 的线环从机针一面穿入缝料,露出于另一面后,穿入线 a 的前一个线环,然后与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 51)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

404

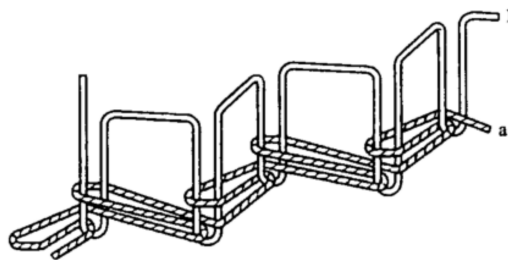


图 52

404 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 的一个线环从机针一面穿入缝料露出于另一面后,穿入线 a 的前一个线环,然后与线 a 的线环进行互连。这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 52)

该线迹型式的线迹与 401 线迹相同,只是连续的线迹排列成 Z 字形。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

405

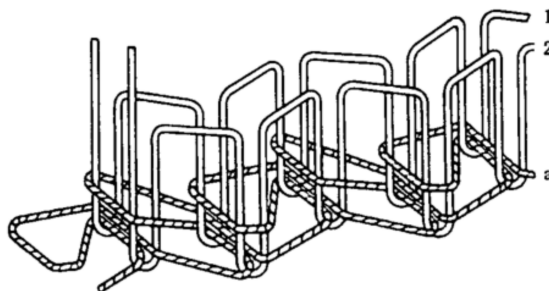


图 53

405 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,露出于另一面后,穿入线 a 的前一个线环,然后与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 53)

该线迹型式与 402 线迹相同,只是连续的线迹排列成 Z 字形。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

406

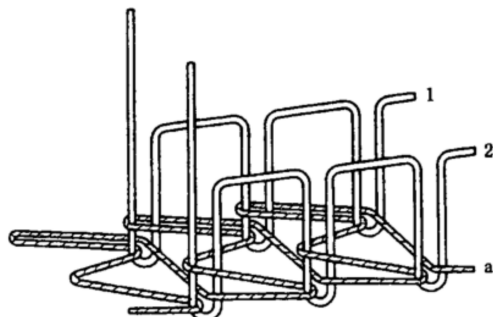


图 54

406 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根钩梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从机针一面穿入缝料,露出于另一面后分别穿入线 a 前线环分离的两个线环,然后再与线 a 的线环进行互连,这些互连线环相对缝料面而被收紧。(见图 54)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

407

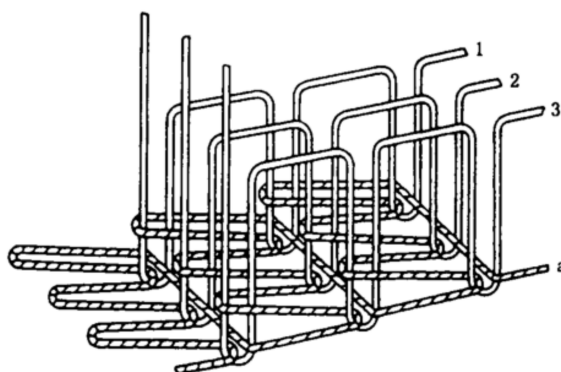


图 55

407 这种线迹型式是由三根针线(1、2 和 3)及一根钩梭线(a)所形成。线 1、2 和 3 从机针一面穿入缝料,露出于另一面后,分别穿入线 a 前一个线环分离的三个线环,然后与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料面而被收紧。(见图 55)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

408

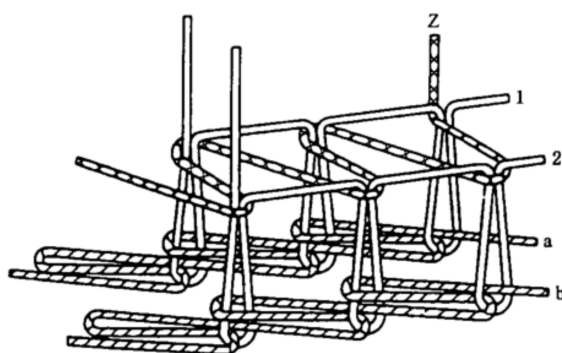


图 56

408 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)、两根钩梭线(a 和 b)和一根覆盖线(Z)所形成。(见图 56)

线 1 和 2 的线环从覆盖在缝料机针一面线 Z 的线环中穿入缝料,露出于另一面后,线 1 的线环穿入线 a 的前一个线环,线 2 的线环穿入线 b 的前一个线环,然后线 1 的线环与线 a 的线环进行互连,线 Z 的线环与线 b 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

409

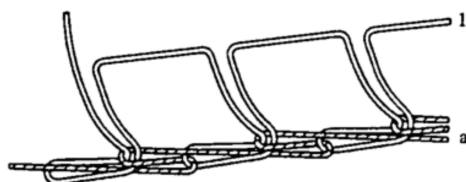


图 57

409 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针一面穿入缝料的一部分,露出于缝料的机针一面后,穿入线 a 的前一个线环,然后与线 a 的线环进行互连,机针穿刺方向同连续线迹形成方向垂直。(见图 57)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

410

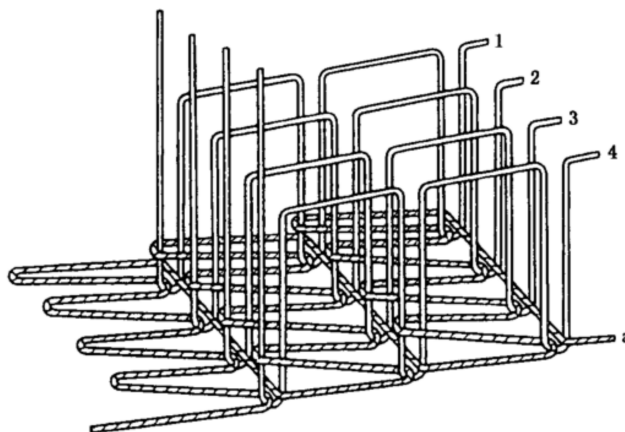


图 58

410 这种线迹型式是由四根针线(1、2、3 和 4)和一根钩梭线(a)所形成。线 1、2、3 和 4 的线环从机针一面穿入缝料,露出于另一面后,分别穿入线 a 前一个线环分离的四个线环,然后与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料面而被收紧。(见图 58)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

411-417

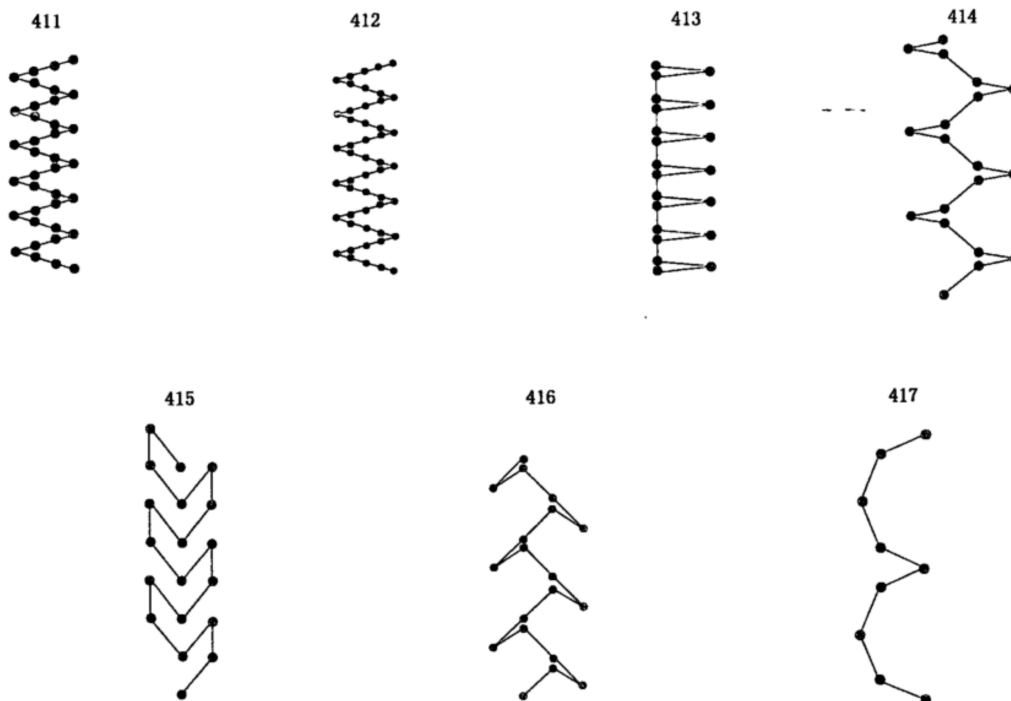


图 59

这种线迹型式与 401 线迹相同,只是平面简图上所示的线缝,具有不相同的图形。(见图 59)

500 类

501

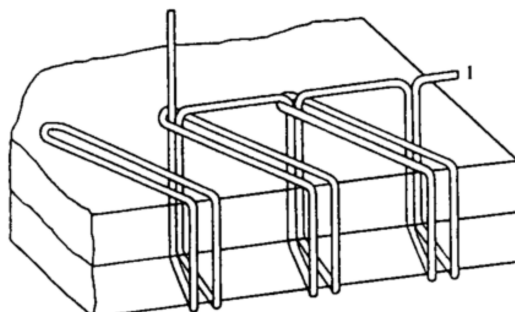


图 60

501 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。线 1 的线环在机针一面从已包绕缝料边缘的前一个线环中穿入缝料,然后拉出包绕过缝料的边缘到机针一面,处于下一个机针穿刺点上。(见图 60)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

502

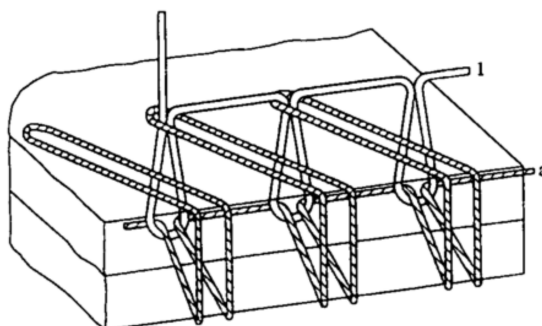


图 61

502 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 的线环穿入包绕缝料边缘的线 a 的前一线环中而穿入缝料,露出于缝料的另一面与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后,包绕过缝料边缘,到下一个机针穿刺点。(见图 61)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

503

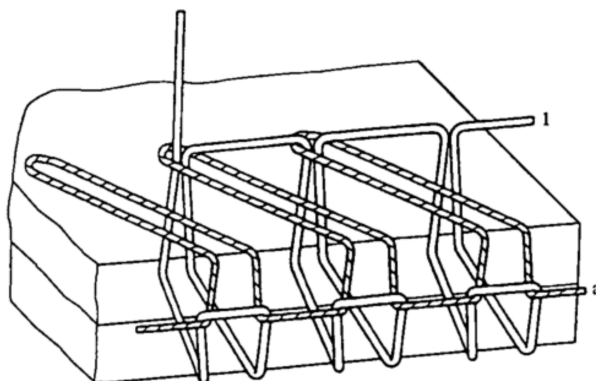


图 62

503 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 的线环穿过已包绕过缝料边缘的线 a 的上一个线环中穿入缝料,然后至缝料边缘与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后至下一个机针穿刺点。(见图 62)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

504

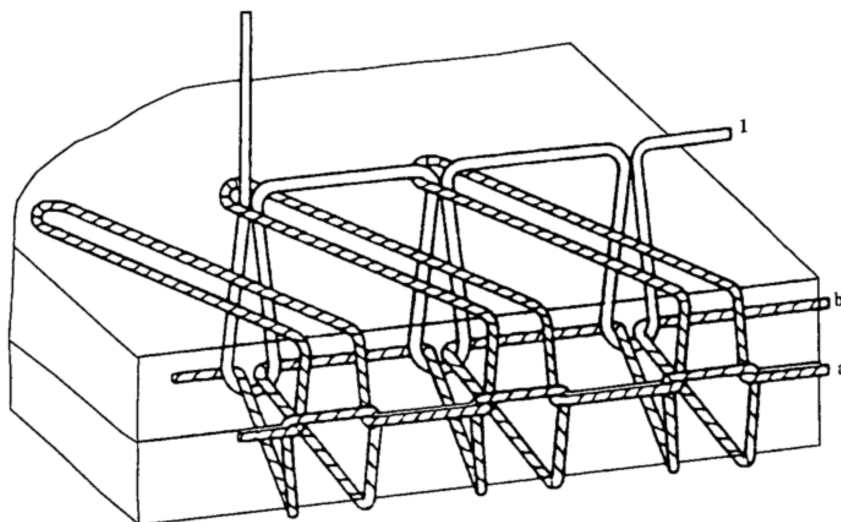


图 63

504 这种线迹型式是由一根针线(1)和两根钩梭线(a 和 b)所形成。线 1 的线环从已包绕缝料边缘的线 a 的上一个线环中穿入缝料,露出于另一面与线 b 的线环进行互连,线 b 的线环互连后至缝料边缘与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后至下一个机针穿刺点。(见图 63)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

505

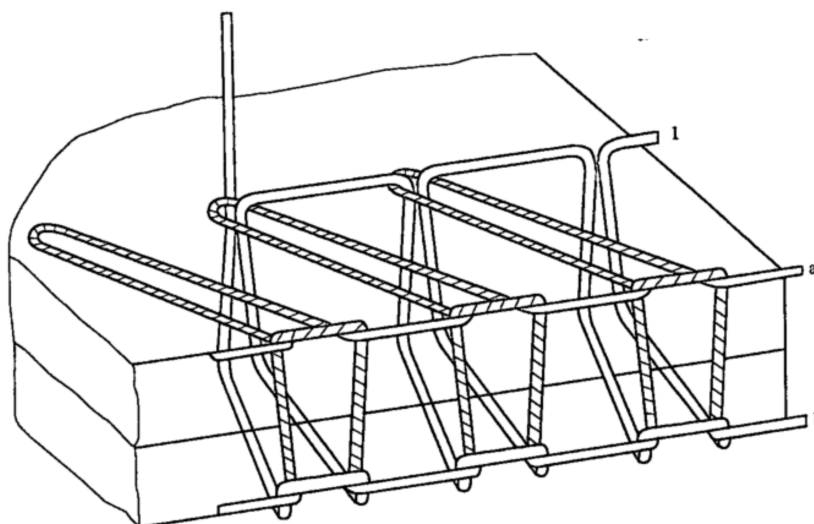


图 64

505 这种线迹型式是由一根针线(1)和两根钩梭线(a 和 b)所形成。线 1 的线环从已包绕过缝料边缘的线 a 的上一个线环中穿入缝料,露出于缝料下边缘,与线 b 的一个线环进行互连,线 b 的线环互连后至缝料上边缘与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后至下一个机针穿刺点。(见图 64)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

506

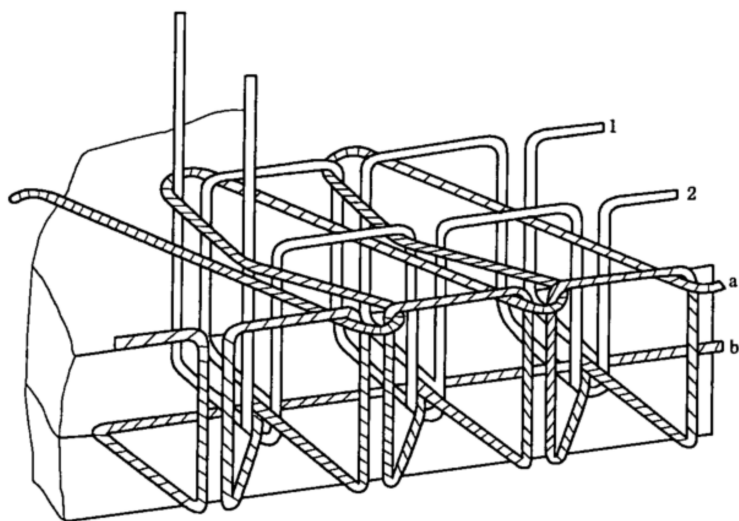


图 65

506 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及两根钩梭线(a 和 b)所形成。线 1 和 2 的线环从已覆盖于缝料机针一面的线 a 的线环中穿入缝料,在另一面,线 1 的线环拉出到线 2 线环的露出点,线 1 和 2 的线环在此点与线 b 的线环进行互连,线 b 的线环互连后到缝料边缘与线 a 的线环进行互连。线 a 的线环互连后至线 1 和线 2 的下一个机针穿刺点。(见图 65)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

507

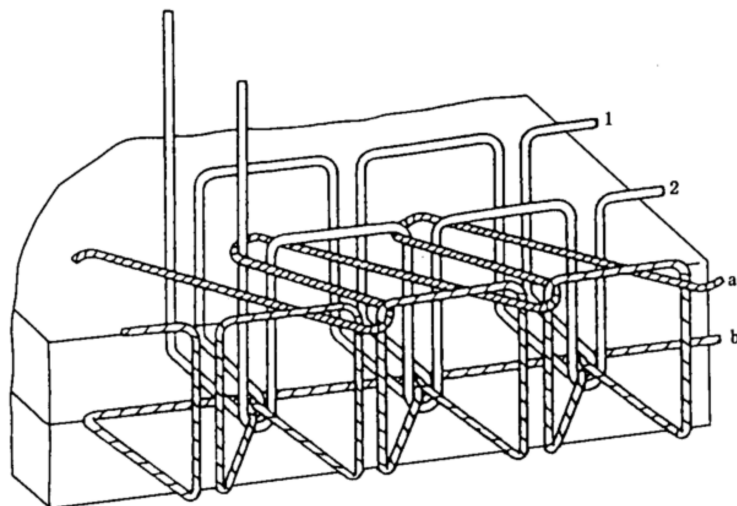


图 66

507 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及两根钩梭线(a 和 b)所形成。线 2 的线环从已覆盖于机针一面的线 a 的前一个线环中穿入缝料,线 1 的线环穿入缝料后拉出到线 2 线环的露出点,线 1 和 2 的线环在此点与线 b 的一个线环进行互连,线 b 的线环互连后至缝料边缘,与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后至线 2 的下一个机针穿刺点。(见图 66)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

508

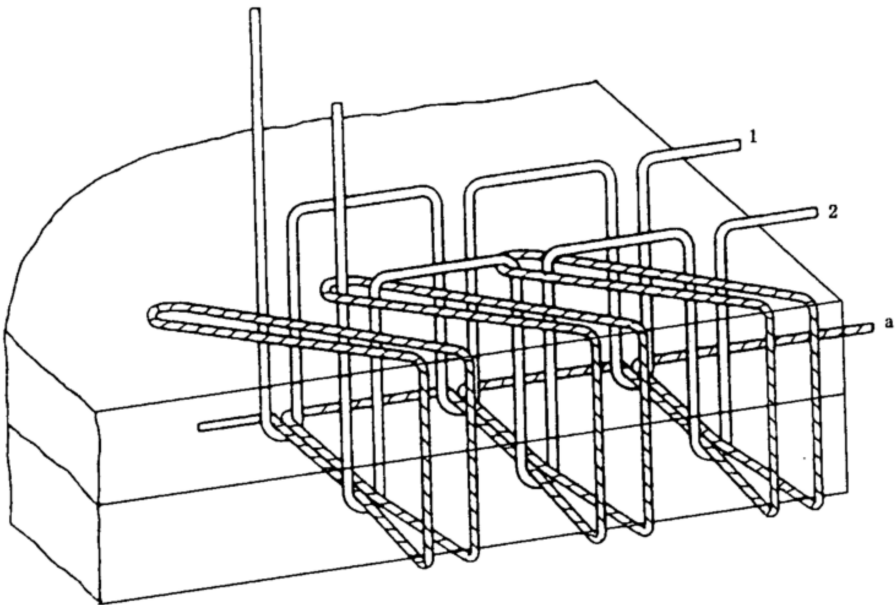


图 67

508 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根钩梭线(a)所形成。线 2 的线环从已包绕过缝料边缘的线 a 的前一个线环中穿入缝料,线 1 的线环穿入缝料,线 1 和 2 的线环在缝料的另一面露出点上与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后包绕过缝料边缘到达线 2 的下一个机针穿刺点。(见图 67)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

509

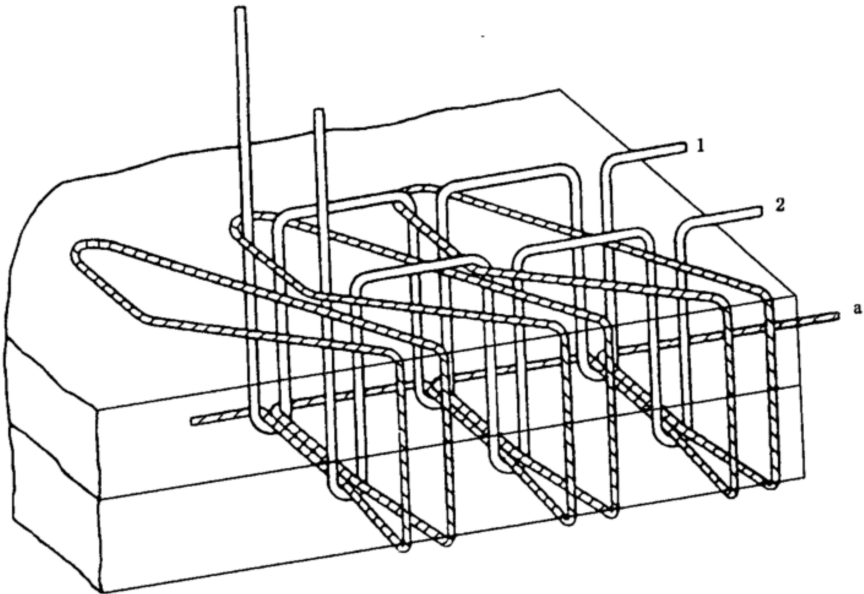


图 68

509 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根钩梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从已包绕过缝料边缘的线 a 的前一个线环中穿入缝料,线 1 和 2 的线环在缝料的另一面露出点上与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后包绕过缝料边缘到达线 1 和 2 的下一个机针穿刺点。(见图 68)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

510

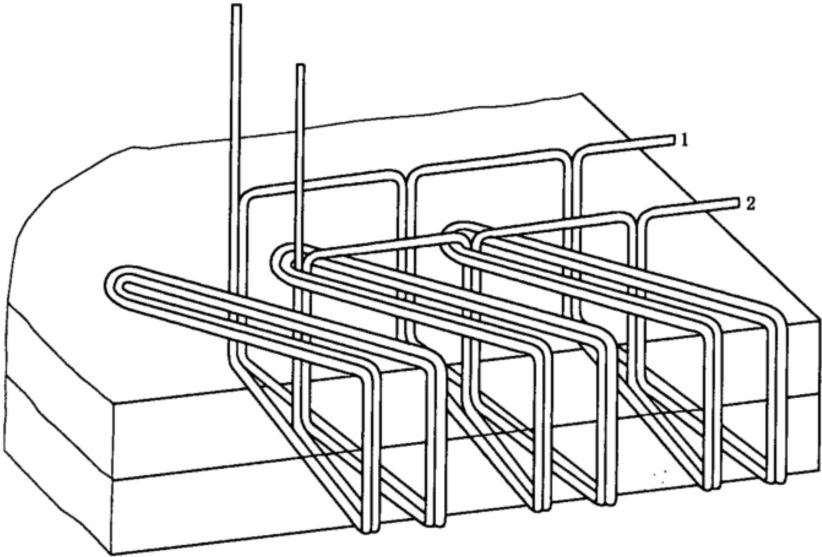


图 69

510 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)所形成。线 2 的线环从包绕过缝料至机针一面的线 1 和 2 的线环中穿入缝料。线 1 的线环穿入缝料后,线 1 和线 2 的线环被合并包绕过缝料边,到达线 2 的下一个机针穿刺点。(见图 69)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

511

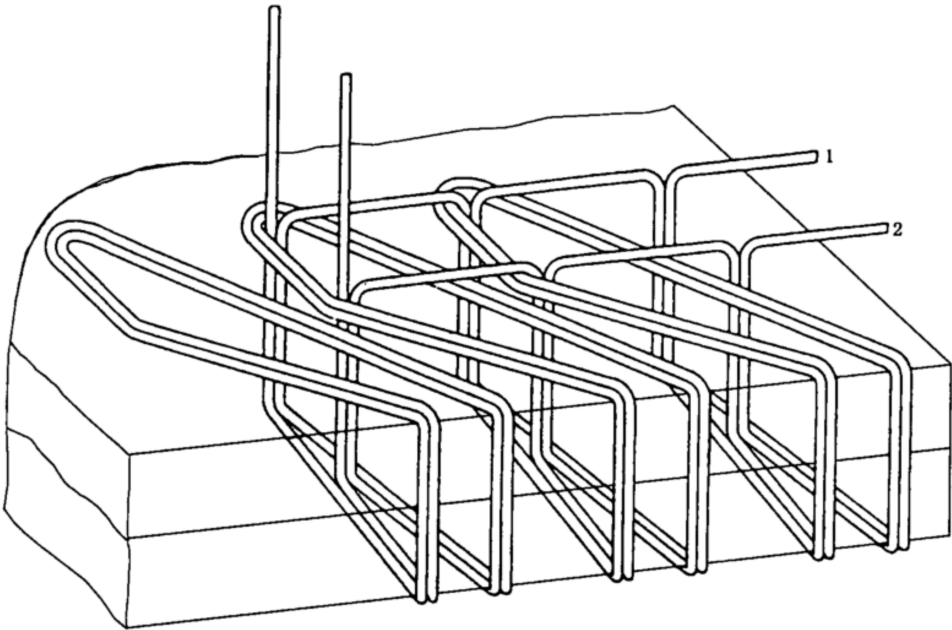


图 70

511 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)所形成。线 1 和 2 的线环从已包绕过缝料边缘至机针一面的本身的线环中穿入缝料后,被拉伸包绕缝料边,一直至下次的机针穿刺点。(见图 70)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

512

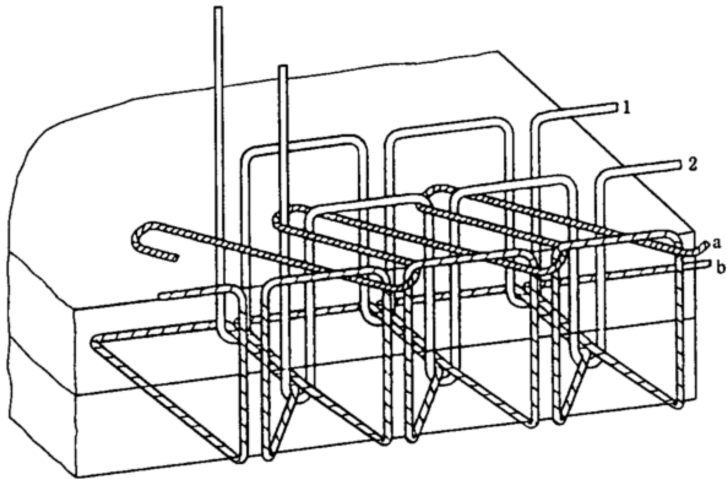


图 71

512 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及两根钩梭线(a 和 b)所形成。线 2 的线环从在机针一面的线 a 的上一个线环中穿入缝料,以及线 1 的线环穿入缝料后,在缝料另一面的露出点与线 b 的线环进行互连,线 b 的线环互连后包绕缝料边缘,与线 a 的线环进行互连,而线 a 的线环互连后被拉至线 2 的下一个机针穿刺点。(见图 71)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

513

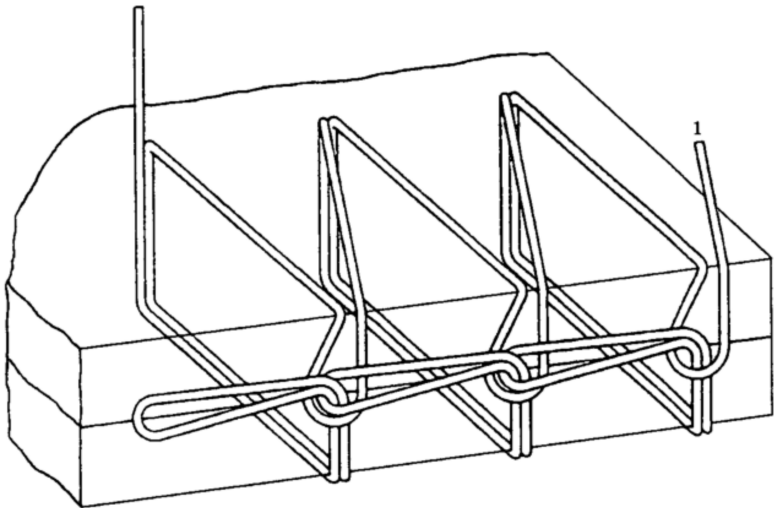


图 72

513 这种线迹型式是由一根针线(1)所形成。该线的线环从缝料机针一面穿入缝料到边缘,于此处与已拉长至缝料边缘处于机针一面线环,以及穿入缝料边的前一个线环进行自连后,进一步再步下一个线环进行自连。(见图 72)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

514

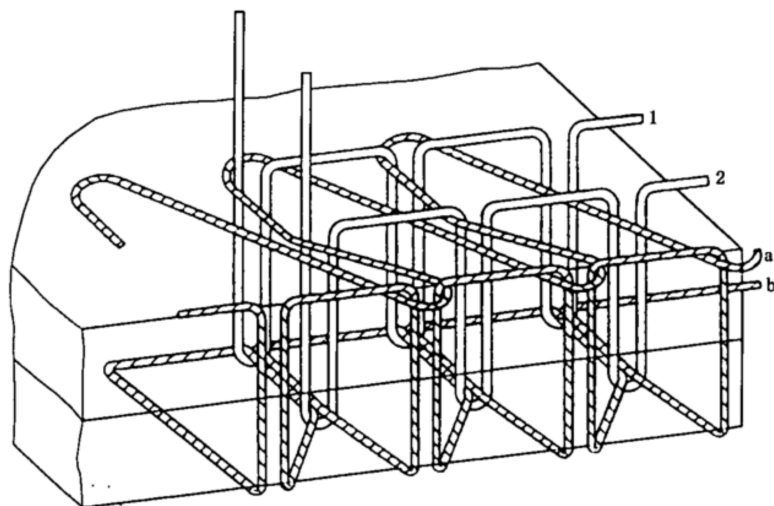


图 73

514 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及两根钩梭线(a 和 b)所形成。线 1 和 2 的线环从处于缝料机针一面的线 a 的前一个线环中穿入缝料,露出于另一面与线 b 的线环进行互连,线 b 的线环互连后被拉至缝料边缘,与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后至线 1 和 2 的下一个机针穿刺点。(见图 73)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

521

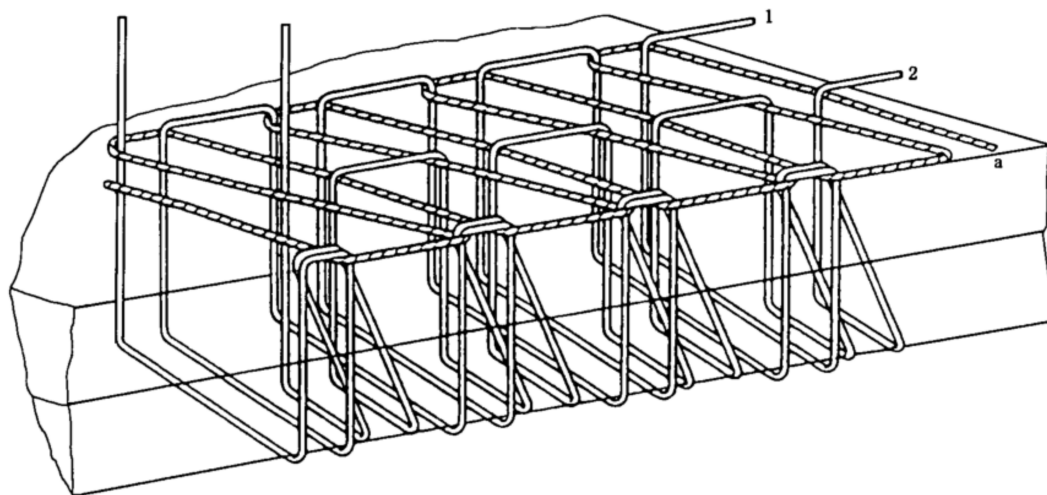


图 74

521 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根钩梭线(a)所形成。线 1 和 2 的线环从处于缝料机针一面的线 a 的前一个线环中穿入缝料后,被拉至缝料边,与线 a 的线环进行互连,线 a 的线环互连后,被拉至线 1 和 2 的下一个机针穿刺点。(见图 74)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

522

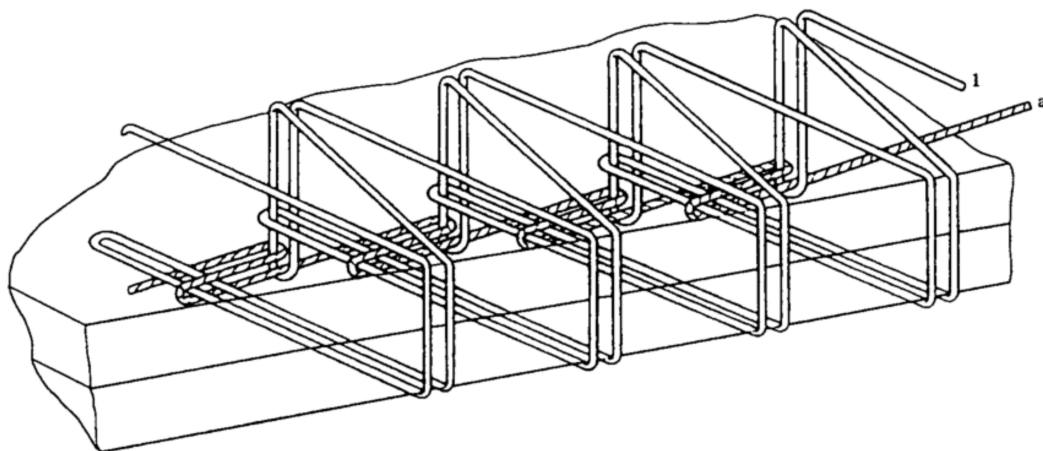


图 75

522 这种线迹型式是由一根针线(1)和一根钩梭线(a)所形成。线 1 的线环从机针的一面穿入缝料,与缝料另一面的线 a 互连,线 1 返回缝料表面后包绕缝料边缘与线 a 的前一线环再次互连,到下一个机针穿刺点。(见图 75)

连续的线迹在缝料的机针一面排列成对称的 Z 字形。

至少要用两种线迹描绘这种线迹型式。

600 类

601

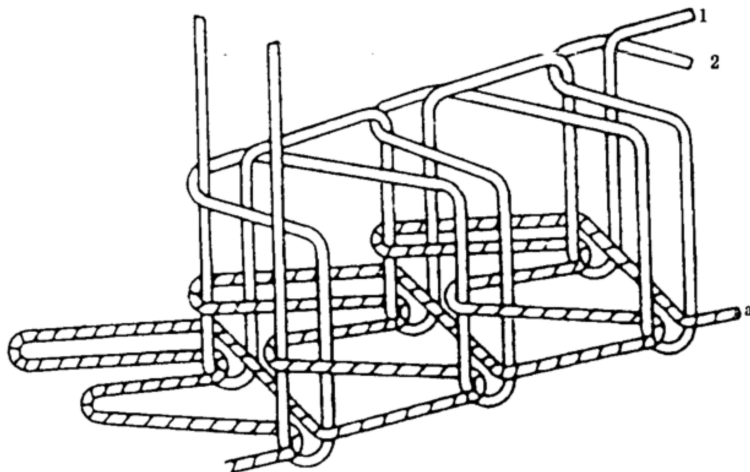


图 76

601 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)及一根钩梭线(a)所形成。线 2 的线环从机针一面穿入缝料,以及线 1 的线环从已被拉至其机针穿刺点的线 2 前一个线环中穿入缝料后,进入线 a 的前一个线环中分离的两个线环,再与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都是相对缝料而被收紧。(见图 76)

该线迹型式也可用于缝料边缘上。

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

602

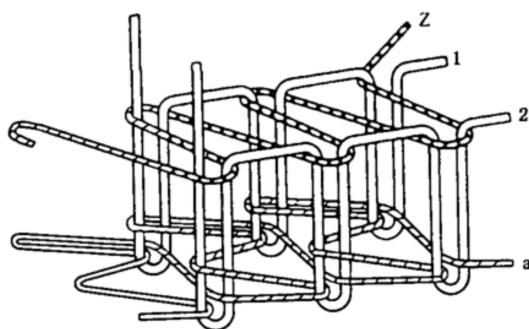


图 77

602 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)、一根钩梭线(a)和一根覆盖线(Z)所形成。线 1 和 2 的线环从已覆盖于机针一面的线 Z 的线环中穿入缝料,再穿过线 a 的前一个线环分离的两个线环后,与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 77)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

603

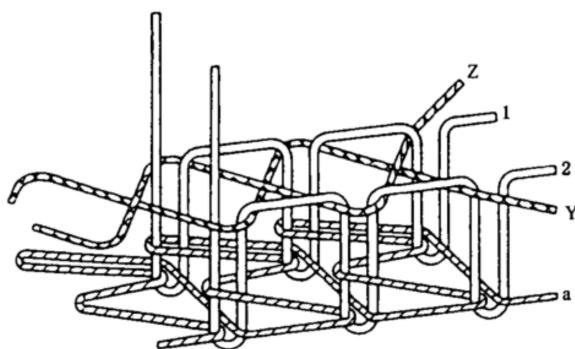


图 78

603 这种线迹型式是由两根针线(1 和 2)、一根钩梭线(a)和两根覆盖线(Z 和 Y)所形成。线 1 和 2 的线环从已覆盖于缝料机针一面的线 Z 和 Y 的线环中穿入缝料,进入线 a 的前一个线环分离的两个线环后,与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧,线 Z 和 Y 是呈对称十字交叉形配置。(见图 78)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

604

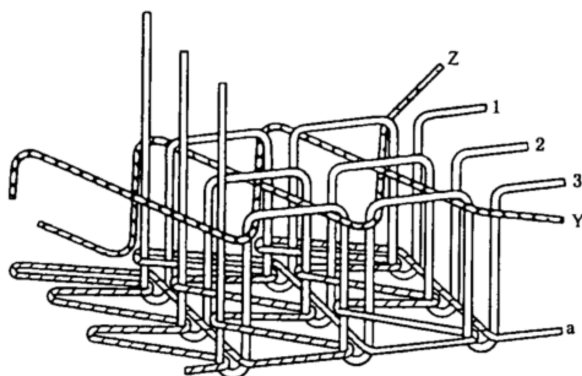


图 79

604 这种线迹型式是由三根针线(1、2 和 3)、一根钩梭线(a)及两根覆盖线(Z 和 Y)所形成。线 1、2 和 3 的线环从已覆盖于缝料机针一面的线 Z 和 Y 的线环中穿入缝料后,进入线 a 前一个线环分离的三个线环,再与线 a 的线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。线 Z 和 Y 是呈对称十字交叉形配置。(见图 79)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

605

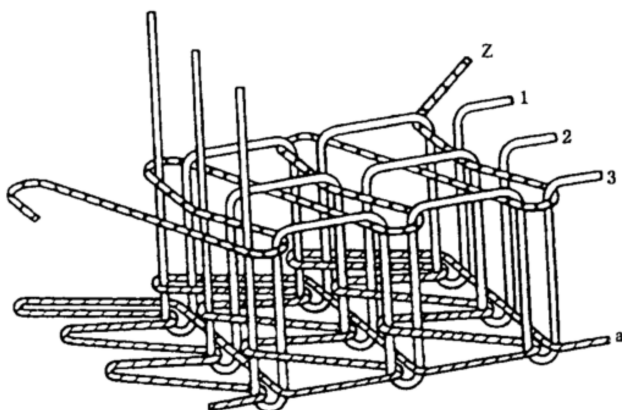


图 80

605 这种线迹型式是由三根针线(1、2 和 3)、一根钩梭线(a)及一根覆盖线(Z)所形成。线 1、2 和 3 的线环从已覆盖于缝料机针一面的线 Z 的线环中穿入缝料后,进入线 a 前一个线环分离的三个线环,再与线 a 的下一个线环进行互连,这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 80)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

606

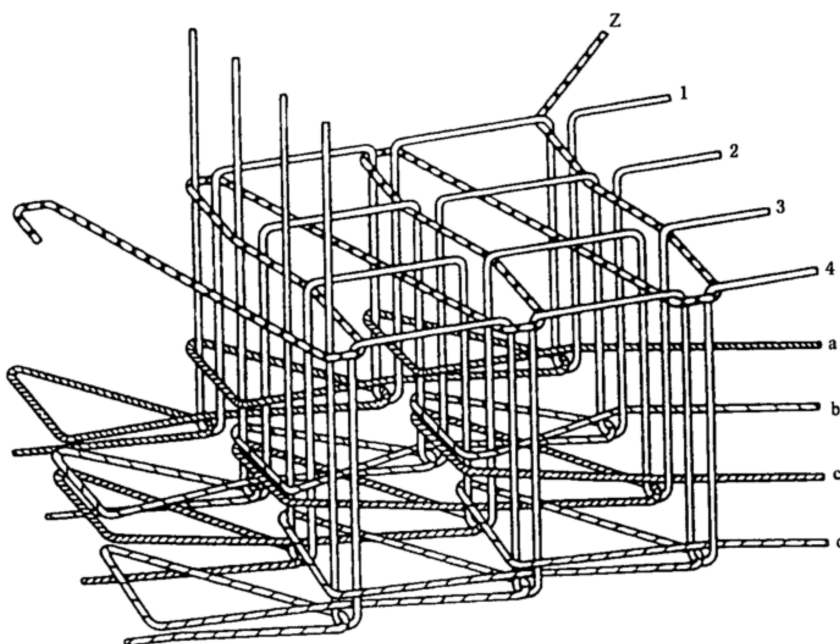


图 81

606 这种线迹型式是由四根针线(1、2、3 和 4)、四根钩梭线(a、b、c 和 d)及一根覆盖线(Z)所形成。线 1 和 2 的线环从已覆盖于机针一面的线 Z 的前一个线环中穿入缝料,线 3 和 4 的线环从线 2 的最后一

个线环中穿入缝料。在另一面按下列方式穿入线 a、b、c 和 d 的前一个线环,即线 1 的线环穿入线 a 的线环,线 2 的线环穿入线 a、b 和 c 的线环,线 3 的线环穿入线 b、c 和 d 的线环,线 4 的线环穿过线 d 的线环,接着再进一步按下列方式与线 a、b、c 和 d 的另一线环进行互连,即 1 与 a,2 与 b,3 与 c 及 4 与 d。这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 81)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

607

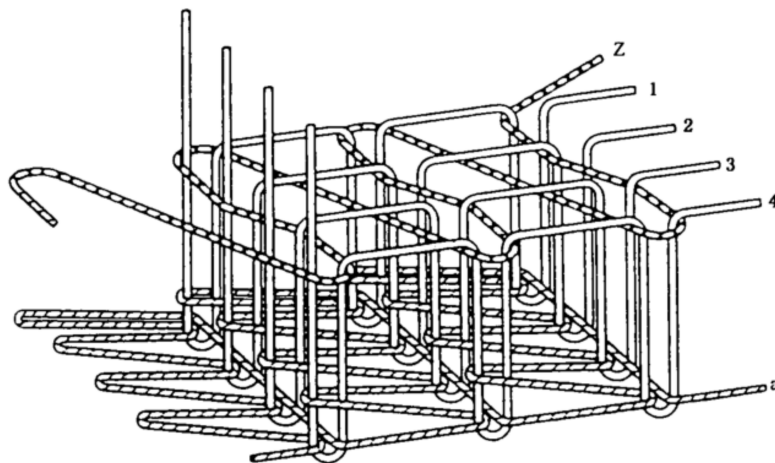


图 82

607 这种线迹型式是由四根针线(1、2、3 和 4)、一根钩梭线(a)及一根覆盖线(Z)所形成。线 1、2、3 和 4 的线环,从已覆盖于缝料机针一面的线 Z 的线环中穿入缝料,进入线 a 前一个线环分离出的四个线环,再与线 a 的线环进行互连。这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 82)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

608

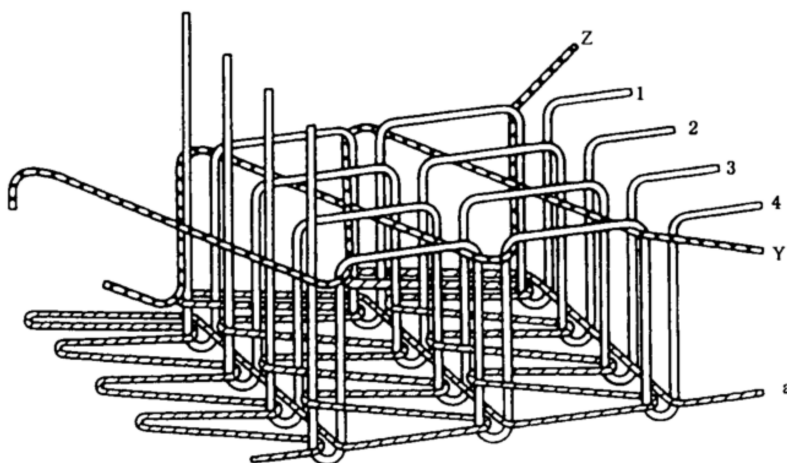


图 83

608 这种线迹型式是由四根针线(1、2、3 和 4)、一根钩梭线(a)及两根覆盖线(Z 和 Y)所形成。线 1、2、3 和 4 的线环,从已覆盖于缝料机针一面的线 Z 和 Y 的线环中穿入缝料,进入线 a 前一个线环分离出的四个线环,再与线 a 的线环进行互连。这些互连线环都相对缝料而被收紧,线 Z 和 Y 是对称式十字交叉形配置而覆盖的。(见图 83)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

609

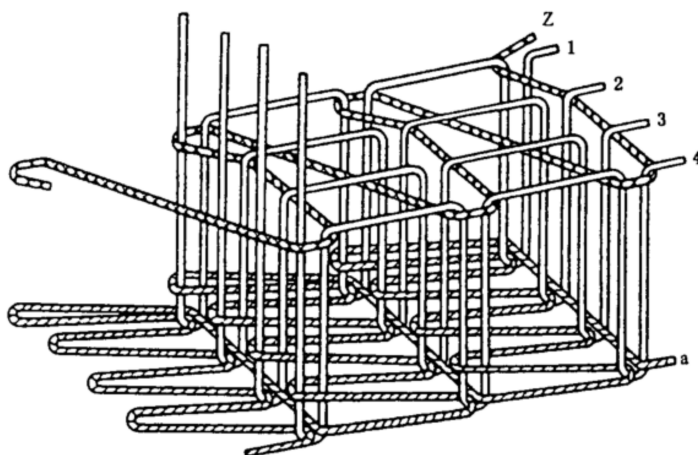


图 84

609 这种线迹型式是由四根针线(1、2、3 和 4)、一根钩梭线(a)及一根覆盖线(Z)所形成。线 1、2、3 和 4 的线环从已覆盖于缝料机针一面的线 Z 的线环中穿入缝料,进入线 a 前一个线环分离的四个线环,然后与线 a 的线环进行互连。这些互连线环都相对缝料而被收紧。(见图 84)

至少要用两个线迹描绘这种线迹型式。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
线迹的分类和术语

GB/T 4515—2008/ISO 4915:1991

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 66 千字

2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36798 定价 28.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 4515-2008